

AMGA Legnano S.p.A., società a totale capitale pubblico operante nell'Alto Milanese, ci ha incaricato della ricerca per se stessa e per l'altra società dalla stessa controllata (AEMME Linea Ambiente Srl) di un

### **PROCESS MANAGER**

per la gestione del contratto di concessione dell'impianto di trattamento della frazione organica dei rifiuti solidi urbani di prossima realizzazione nel Comune di Legnano.

Alle dipendenze della Direzione Generale e della Direzione operativa di AEMME Linea Ambiente Srl, sarà il referente interno delle due società nei confronti del soggetto concessionario della progettazione, costruzione e gestione dell'impianto suddetto.

Il candidato ideale è in possesso di:

- laurea ad indirizzo tecnico;
- precedenti esperienze in aziende a controllo pubblico, meglio se operanti nel settore dell'Igiene Ambientale;
- conoscenza del ciclo integrato dei rifiuti solidi urbani;
- conoscenza del funzionamento di impianti di trattamento della frazione organica dei rifiuti solidi urbani e conseguente produzione di biogas/biometano.

Per ricoprire con successo la posizione sono altresì necessarie doti personali di riservatezza, cura del dettaglio, problem-solving, flessibilità mentale e operativa.

L'azienda offre un contratto a tempo determinato della durata massima di 36 mesi secondo quanto previsto dal CCNL Gas-Acqua, 7° livello, e benefit quali pc, cellulare e buoni pasto.

Le persone interessate possono inviare la propria candidatura a [promelec@promelec.it](mailto:promelec@promelec.it) indicando nell'oggetto della mail il Rif. 12/2017 entro e non oltre il 12 aprile 2017.

Promelec International garantisce le pari opportunità (L. 903/77) e il trattamento dei dati personali (Decreto Legislativo 196/03).